EC 60
Express



> hitro strjujoča
> sijajnega izgleda
> delno odporna na UV in rumenjenje
> primerna za uporabo pri nižjih temperaturah

Opis izdelka

Dvokomponentna, sijajna, brezbarvna, hitra, poliaspartična reakcijska smola za sisteme zaščite površin na področju industrijskih tlakov. Kot osnovni premaz za mineralne podlage, kot vezni sloj za posutje z barvnim čipsom ali kremenovim peskom EPOXY SAND. V kombinaciji z dodatkom za tiksotropnost DesignCoat TE 2K je primeren za hitro lepljenje letvic in vodil, s kremenovim peskom pa za izdelavo malt.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
6 KG / K. VEDRO	-	42 K. VEDRO
4 KG / K. ROČKA	-	99 K. ROČKA
1,5 KG / K. DOZA	-	132 K. DOZA
1 KG / K. ROČKA	-	198 K. ROČKA

Skladiščenje in rok trajanja:
V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:
Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, čopič, širok čopič, valjček za nanos epoksidnih smol, gumijasta metlica, Air - less naprava.
Orodje se čisti v svežem stanju, takoj po končani uporabi z epoksi čistilom, kot npr.: EP V4. Strjeni material na orodju se lahko odstrani le mehansko.

Mešanje:
Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej!
Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!
Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.
V primeru, da se dodaja tretja komponenta - suhega kremenčevega peska (izbira je odvisna od namena uporabe), je prvotno potrebno po navodilih zmešati obe komponenti!
OPOZORILO:
Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Vgradnja:
Prvi sloj EC 60 nanesite z gladko lopatico ali gumijasto metlico. Takoj zatem naj druga oseba z mikro valjčkom površino prevaljčka.
Pred nanosom vsakega naslednjega sloja počakajte, da je površina pohodna (približno 1-2 h). Pred nanosom naslednjega sloja je površino potrebno rahlo prebrusiti z brusno mrežico 60/80 in temeljito posesati.
Priporočamo nanos vsaj dveh slojev.
Zadnji sloj EC 60 nanesite z gladko lopatico ali gumijasto metlico in takoj obdelajte z mikro valjčkom.

Tehnični podatki

Gostota	Komp. A = ca. 1,1 g/ml; Komp. B = ca. 1,1 g/ml; Komp. A + B = ca. 1,1 g/ml
Viskoznost	Komp. A = ca. 1100 mPa*s; Komp. B = ca. 700 mPa*s; Komp. A + B = ca. 950 mPa*s
Poraba	kot osnovni premaz: ca. 0,3 - 0,4 kg/m² na mineralnih podlagah kot vezni sloj s čipsom ali barvnim kremenovim peskom EPOXY SAND: ca. 0,4 - 0,5 kg/m² kot groba malta: ca. 2,5 kg/m²/cm debeline , MR do: 1:8 z QS 0,063-3,5 mm kot izravnalni sloj za majhne površine: ca. 0,7 kg/m²/mm debeline nanosa pri MR 1:1 do 1:2 z QS 0,1 - 0,2 mm / 0,1 - 0,5 mm / 0,3 - 0,8 mm
Mešalno razmerje	Komp. A : Komp. B = 6 : 4
Čas uporabe sveže mešanice	ca. 10 min. (pri 20°C)
Možnost nadgradnje	ca. 60 min. (pri 20°C)
Temperatura obdelave	min. 5°C do maks. 30°C

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

Temperatura podlage	min. 5°C do maks. 25°C

Podlaga

Primerne podlage:
Zahteve za mineralne podlage:
V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 6 ut. %, merjeno s CM napravo pri betonu do razreda tlačne trdnosti C 30/37 (pri betonu od razreda tlačne trdnosti C 35/45 dalje največ 4 mas. % preostale vlage). Temperatura podlage mora biti višja od 12°C in 3°C nad rosiščem; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm²; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm². Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, krogličnо ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:
- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehtnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Neporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:
- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 5°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
(Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
- Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
- Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
- Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

Nasveti:
- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

Nadzor izpostavljenosti
Osebna zaščitna oprema:
Splošni zaščitni in higienski ukrepi:
- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

Zaščita dihal:
- Priporočljiva zaščita dihal.
- V primeru kratkotrajnih ali nizkih obremenitev naprava z dihalnim filtrom; V primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabljajte samostojen dihalni aparat.

Zaščita rok: zaščitne rokavice.
Material za rokavice
- Nitrilna guma
- Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek priprava več snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti.

Čas penetracije materiala rokavic
- Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.

Zaščita oči: Tesno zaprta očala.
Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različica ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si